

## ワールドクラス誘導加熱電源:EKOHEAT シリーズ



### 5kHz-15kHz 全レンジ高速自動周波数チューニング

#### 機能充実

- ✓ ワークのサイズや形状に関わらず、常に最高の加熱効率を可能にするマルチキャパシタ構成/マルチタップ構成
- ✓ 移動可能なワークヘッド：ケーブル延長 30m まで可能
- ✓ 内蔵タイマー設定：ミリ秒から連続迄
- ✓ RS485 によるリモート操作とデータログ
- ✓ 広い入力電圧範囲：360V – 520V

#### 簡単操作

- ✓ 使いやすいフロントパネル操作
- ✓ フロントパネルからのシステム構成設定
- ✓ サイクルタイマー、ピーク値を短周期でデータ収集
- ✓ 10 ステップ加熱プロファイルを 10 通り設定可
- ✓ オーバーロードを許容する自動出力制御

#### 容易な海外展開

- ✓ CE マーク取得済
- ✓ ISO9001:2015 認証工場での製造
- ✓ 7 言語表示切替可 (EN,ES,FR,DE,IT,PT,PL)



#### ➤ 高い信頼性の EKOHEAT

EKOHEAT 誘導加熱電源は、10kHz より高い周波数が適している形状のワークやコイルに、15-40kHz の周波数レンジにおいて、信頼性が高く再現性に優れた高速加熱を実現します。

代表的なアプリケーションとして、スチールの熱処理、スチール/アルミ/真鍮などの鍛造の予備加熱、結晶成長、グラファイトの加熱、金属溶解などがあります。

#### ➤ 高い機能性

機能に優れた EKOHEAT パワーコントロールシステムにより、高速自動周波数チューニング、加熱効率が高く精密な加熱、分解能 0.2% の出力コントロール、使いやすく読みやすいフロントパネルが実現されています。

リモートコントロールは、0-10V または 4-20mA アナログ入力、RS485 シリアルポート、24V コントロール、リモート緊急停止入力を用意されており自動機器による製造ラインへの導入も容易です。

加熱コイルを含むリモートワークヘッドは、電源部から最大 30m 離して設置でき、より機能的な配置が可能です。

#### ➤ 効率的な非接触加熱

EKOHEAT による誘導加熱技術の採用は、ガスや抵抗加熱の加熱技術と比較しエネルギー使用量を著しく改善します。

火炎を用いず非接触である誘導加熱は、ワークの加熱したいゾーンにのみエネルギーを集中させる事ができるので無駄のない省エネルギー加熱です。

また、高い電力変換効率と 0.9 以上の高力率は加熱エネルギーコストの低減に大きく貢献します。

#### ➤ 豊富なオプションとアクセサリ

自動タップチェンジャー、マルチワークヘッドコントローラ、ペンダントスイッチ、熱交換器、データロガー、放射温度計、高速温度コントロールユニットなど、豊富なオプションとアクセサリで、様々なご要望に対応いたします。

#### ➤ 水冷仕様

EKOHEAT は水冷仕様で冷却システムとしてチラー等に接続して使用します。アロニクスでは最適なチラーを選択し販売いたします。

## 仕様

項目 \ モデル	300/10	375/10	500/10	単位
RF 端子出力(連続)	300	375	500	kW
AC 入力電力	348	435	580	kVA
力率	0.92			
周波数	5-15			kHz
AC 入力電圧	360-520			Vac、三相
AC 入力保護 <sup>1</sup>	300 & 600		600 & 600	A
ディスプレイ	モノクロ LCD, 240(幅)×128(高さ)ピクセル			
シリアル通信	RS485 標準、(RS485/232 変換 オプション)			
プロセス・タイマー	0.01 - 10,000			秒
周囲温度(動作時)	45(115)			°C(°F)
準拠 <sup>2</sup>	CE, EN61010, EN55011			
保護等級	IP54, NEMA 12			ミリ秒
電源ユニット質量	667		708	Kg
寸法	1718(幅) x 848(奥行) x 1956(高さ)			mm
<b>冷却仕様</b>				
流量 <sup>3</sup>	36.3		47	l/m
ワークヘッドとコイルを含む流量 <sup>4</sup>	94.9	104	130	l/m
最大入力圧力	5.6			Bar
差圧(範囲)	2.8-5.6			Bar
最大水温	35(95)			°C(°F)

1) 即断ヒューズ 2) 機械指令に準拠するための装置に組み込まれる事に適合

3) 電源のみ; コイルに必要な冷却水量はアプリケーションにより変わります

4) コイルでの 70%の損失を想定しています

**EKOHEAT**  
With VPA Technology™

### オプションとアクセサリ

- スタートアップ講習
- 熱交換器とチラー
- ペンダントスイッチ
- 自動タップ切換
- 二重安全リレー
- マルチワークヘッドコントローラ
- eVIEW コントロール/データログソフト
- フットスイッチ
- ワークヘッドケーブル延長
- Fluke 社製放射温度計 (閉ループ温度制御)
- 高速温度コントロールユニット
- PLCコントローラ
- 非常停止スイッチ取付 (フロントパネル)



フロントパネルからは、モニタ、システム構成の設定、診断機能、及びタイマーと出力レベルのプログラムが可能です。

出力を時間で変化させるプロファイル (10 ステップ) を 10 種類書き込む事ができ、加熱レシピとして記憶させる事が出来ます。

## アロニクス株式会社

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17 OTA テクノ CORE305

TEL: 03-5737-8333 FAX: 03-5737-8334

Website: <https://www.alonics.co.jp/>