

IH

# 誘導加熱式 自動ろう付け機

～再現性の高い IH で手間いらずのろう付けを～

ワークを投入口にセットすると、ステージを往復して  
ろう付けされたワークが自動的に戻ってきます。

IH ユニット

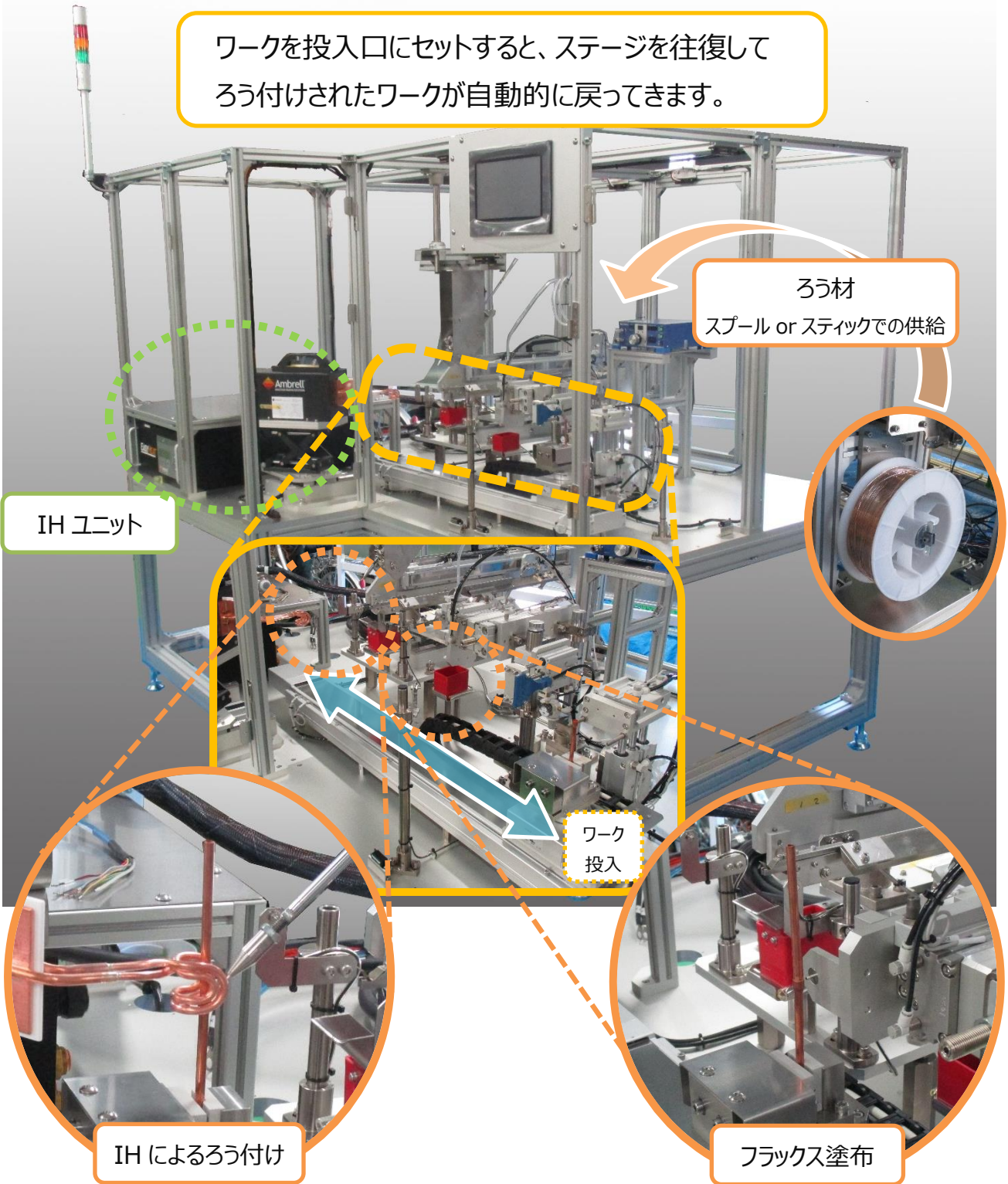
ろう材

スプール or スティックでの供給

ワーク  
投入

IH によるろう付け

フラックス塗布



## ろう付け処理で悩んでいませんか？

◆ 技術と経験が必要で作業者が限定されてしまう

➡ ワークをセットすれば、あとはスイッチひとつで全自動。  
作業者を限定せず、安全な運用が可能です。

◆ 暑さによる作業環境が劣悪

➡ 加熱は必要な時のみ。  
作業場の温度上昇を抑え、作業環境を改善します。

◆ CO<sub>2</sub>の排出を抑えたい

➡ 火炎を使わず排ガスも出ません。



IH(誘導加熱)なら

作業者を限定しない  
再現性の高い加熱

急峻な立ち上がりで  
必要な箇所、時間の  
み加熱します

火炎を使用しない  
クリーンな加熱  
脱炭素化に貢献

## 導入のサポート

- そもそも IH(誘導加熱)のことがよくわからない
- IH(誘導加熱)でろう付けがどんな仕上がりになるのか？  
…等、導入に当たっての不安は多々あるかと思えます。

アロニクスでは、

- IH(誘導加熱)の基礎を学ぶ**オンラインセミナー**(無償)
- 弊社加熱ラボでの**サンプルテスト**(初回無償)で、



IHの基礎から実際の仕上がりまでお確かめいただける技術サポート体制を整えております。

## 自動ろう付け機のお問合せやご相談

- **アロニクス株式会社** 営業担当までお気軽にご相談ください

<https://www.alonics.co.jp/>

住所：〒144-0033 東京都大田区東糎谷 6-4-17 OTA テクノ CORE 305

TEL：03-5737-8333 FAX：03-5737-8334 e-mail：info@alonics.co.jp

