


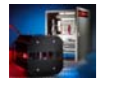


Fluke (Ircon) 放射温度計一覽表

モデル名	シリーズ名	用途例	金属			ガラス			プラスチック	製紙	半導体	その他	型式	測定温度範囲					測定波長	光学分解能	応答速度	出力																		
			鉄 / 非鉄素材、溶鋼	焼鈍・表面処理ライン	金属コーティング	ろう付け	焼入れ	鍛造	溶融炉	容器・瓶	フロートガラス	超薄板ガラス		電球	その他	インフレーションフィルム	フィルム押し出し、延伸	紙バルブ製造				紙加工	紙乾燥	段ボール製造	多結晶製造	単結晶成長	MBE (分子線エビタキシー法)	ウエハ研磨	食品加工	建設業	電力産業	製薬産業	下限	上限	0°C	1000°C	2000°C	3000°C	アナログ	シリアル
	E1R	鉄 / 非鉄素材、溶鋼 鋼管製造 連続製造 線材圧延 線材圧延 ろう付け 焼入れ 鍛造 溶融炉 容器・瓶 フロートガラス 超薄板ガラス 電球 その他 インフレーションフィルム フィルム押し出し、延伸 紙バルブ製造 紙加工 紙乾燥 段ボール製造 多結晶製造 単結晶成長 MBE (分子線エビタキシー法) ウエハ研磨 食品加工 建設業 電力産業 製薬産業	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	E1RL	600°C	1,800°C	□	□	□	□	□	□	□	□	0.75~1.1 μm	D/100	10ms	4~20mA, 0-20mA	RS-485, [Ethernet, または Profinet network (いずれか選択)]											
	E1RH		1,000°C	3,200°C	□	□	□	□	□	□	□	□	□	E1RH	250°C	1,200°C	□	□	□	□	□	□	□	□	0.75~1.1 μm	D/150	10ms													
	E2R		250°C	1,200°C	□	□	□	□	□	□	□	□	□	E2R	400°C	1,740°C	□	□	□	□	□	□	□	□	1.6 μm	D/75	20ms													
	E1M		400°C	1,740°C	□	□	□	□	□	□	□	□	□	E1ML	540°C	3,000°C	□	□	□	□	□	□	□	□	1.0 μm	D/160	2ms													
	E1MH		540°C	3,000°C	□	□	□	□	□	□	□	□	□	E1MH	250°C	1,100°C	□	□	□	□	□	□	□	□	1.0 μm	D/300	2ms													
	72	鉄 / 非鉄素材、溶鋼 鋼管製造 連続製造 線材圧延 線材圧延 ろう付け 焼入れ 鍛造 溶融炉 容器・瓶 フロートガラス 超薄板ガラス 電球 その他 インフレーションフィルム フィルム押し出し、延伸 紙バルブ製造 紙加工 紙乾燥 段ボール製造 多結晶製造 単結晶成長 MBE (分子線エビタキシー法) ウエハ研磨 食品加工 建設業 電力産業 製薬産業	○	○										72-1716	400°C	1,740°C	□	□	□	□	□	□	□	□	1.0 μm	D/160	2ms	4~20mA, 0-20mA	RS-485											
	74				○	○								72-3030	540°C	3,000°C	□	□	□	□	□	□	□	□	1.0 μm	D/300	2ms													
	75		○			○	○							74-0807	-40°C	800°C	□	□	□	□	□	□	□	□	8~14 μm	D/70	120ms													
	76		○	○		○	○							75-1107	250°C	1,100°C	□	□	□	□	□	□	□	□	3.9 μm	D/70	120ms													
	77		○											75-2207	450°C	2,250°C	□	□	□	□	□	□	□	□	3.9 μm	D/70	120ms													
	78													76-0607	100°C	600°C	□	□	□	□	□	□	□	□	2.4 μm	D/70	20ms													
	7G		○	○				○						77-1607	250°C	1,650°C	□	□	□	□	□	□	□	□	4.8~5.2 μm	D/70	60ms													
	7V								○					77-2207	450°C	2,250°C	□	□	□	□	□	□	□	□	4.8~5.2 μm	D/70	60ms													
	62	鉄 / 非鉄素材、溶鋼 鋼管製造 連続製造 線材圧延 線材圧延 ろう付け 焼入れ 鍛造 溶融炉 容器・瓶 フロートガラス 超薄板ガラス 電球 その他 インフレーションフィルム フィルム押し出し、延伸 紙バルブ製造 紙加工 紙乾燥 段ボール製造 多結晶製造 単結晶成長 MBE (分子線エビタキシー法) ウエハ研磨 食品加工 建設業 電力産業 製薬産業	○			○	○						62-0902	475°C	900°C	□	□	□	□	□	□	□	□	1 μm	D/20	10ms	4~20mA	RS-485												
	6G		○				○	○						62-1610	750°C	1,675°C	□	□	□	□	□	□	□	□	1 μm	D/100			10ms											
	6R					○		○	○					62-1910	800°C	1,900°C	□	□	□	□	□	□	□	□	1 μm	D/100			10ms											
	ラインスキャナー	鉄 / 非鉄素材、溶鋼 鋼管製造 連続製造 線材圧延 線材圧延 ろう付け 焼入れ 鍛造 溶融炉 容器・瓶 フロートガラス 超薄板ガラス 電球 その他 インフレーションフィルム フィルム押し出し、延伸 紙バルブ製造 紙加工 紙乾燥 段ボール製造 多結晶製造 単結晶成長 MBE (分子線エビタキシー法) ウエハ研磨 食品加工 建設業 電力産業 製薬産業		○	○	○							S310	600°C	1,200°C	□	□	□	□	□	□	□	□	1.0 μm	D/200	20ms	4~20mA, 0-20mA, 0-10V, Digital I/O	Ethernet												
			S320	400°C	950°C	□	□	□	□	□	□	□	□	□	S320	20°C	350°C	□	□	□	□	□	□	□	□	1.6 μm			D/200	20ms										
			S330	100°C	650°C	□	□	□	□	□	□	□	□	□	S330	100°C	650°C	□	□	□	□	□	□	□	□	3~5 μm			D/170	20ms										
			S335	100°C	650°C	□	□	□	□	□	□	□	□	□	S335	100°C	800°C	□	□	□	□	□	□	□	□	3.5~4.0 μm			D/170	20ms										
			S339	100°C	800°C	□	□	□	□	□	□	□	□	□	S339	30°C	250°C	□	□	□	□	□	□	□	□	3.9 μm			D/170	20ms										
			S343	100°C	350°C	□	□	□	□	□	□	□	□	□	S343	100°C	350°C	□	□	□	□	□	□	□	□	3.43 μm			D/33	20ms										
S344	100°C	350°C	□	□	□	□	□	□	□	□	□	S344	100°C	950°C	□	□	□	□	□	□	□	□	3.43 μm	D/75	20ms															
S350	100°C	950°C	□	□	□	□	□	□	□	□	□	S350			□	□	□	□	□	□	□	□	5 μm	D/170	20ms															

※各用途は一例であり、用途を限定するものではありません。