

2kHz-5kHz 全レンジ高速自動周波数チューニング

# EKOHEAT<sup>®</sup>

With VPA Technology<sup>™</sup>

...出力: 300kW, 375kW, 500kW

...周波数: 2 - 6 kHz

## モジュラー誘導加熱電源



### 機能充実

- ◆ ワークのサイズや形状に関わらず、常に最高の加熱効率を可能にする...
  - ・マルチキャパシタ構成
  - ・マルチタップ構成
  - ・電圧や出力による制御
- ◆ 自動周波数チューニングで再現性に優れた高信頼加熱
- ◆ スルーキューリー加熱
- ◆ ワークヘッド移動可能: ケーブル延長30m可能
- ◆ 内蔵タイマー設定: ミリ秒から連続迄
- ◆ RS485によるリモート操作とデータログ
- ◆ 広い入力電圧範囲 360 - 520V

### 簡単操作

- ◆ 使いやすいフロントパネル操作
- ◆ フロントパネルからのシステム構成設定
- ◆ サイクルタイマー、ピーク値を短周期でデータ収集
- ◆ 10ステップ加熱プロファイルを10通り設定可
- ◆ オーバーロードを許容する自動出力制御
- ◆ セブヶ国語表示 (EN, ES, FR, DE, IT, PT, PL)
- ◆ フロントパネルでのシステム診断表示

2-6kHzの周波数レンジのEKOHEAT誘導加熱電源は、大きなコイルでの加熱や大きなパーツの加熱において信頼性が高く再現性に優れた高速加熱を実現します。代表的なアプリケーションとしては、より深い熱浸透を必要とするパーツの加熱やスチールの熱処理、スチール/アルミ/銅/真鍮の鍛造の予備加熱、るつぼ内での溶解などがあります。

複数ユニット同時並行運転が可能なモジュール電源



機能に優れるEKOHEATパワーコントロールシステムにより、高速自動周波数チューニング、加熱効率が高く精密な加熱、分解能0.024%の12bit出力コントロール、使いやすく読みやすいフロントパネルが実現されています。リモートコントロールは、0-10Vまたは4-20mAアナログ入力、RS485シリアルポート、24V コントロール、リモート緊急停止入力が用意されており自動機器による製造ラインへの導入も容易です。

EKOHEATによる誘導加熱技術の採用は、ガスや抵抗加熱の加熱技術と比較しエネルギー使用量を著しく改善します。火炎を用いず非接触である誘導加熱は、ワークの加熱したいゾーンにのみエネルギーを集中させる事ができるので無駄のない省エネルギー加熱です。また、高い電力変換効率と0.9以上の高力率は加熱エネルギーコストの低減に大きく貢献します。

EKOHEATモジュラーシステムは、将来の必要性に備えて電源を追加できるようホスト/クライアント方式に基づいて設計されており、より柔軟なシステム構成を提供します。共振コンデンサを追加ベイに取り付けることも可能です。

EKOHEAT 2-6kHzシステムは、スルーキューリー加熱のために、追加の電流容量を備えています。

この装置は水冷システムです。熱交換器、チラー、冷却塔などの冷却システムを必要とします。

EKOHEATはCEマーク取得済、ISO 9001:2008 認証工場で生産されています。



仕様	300/3	375/3	500/3	単位
RF端子出力(連続)	300	375	500	kW
AC入力電力	348	435	580	kVA
力率	0.92			
周波数	2 - 6			kHz
AC入力電圧	360 - 520			Vac, 三相
AC入力保護 <sup>1</sup>	1ペイ 300、2ペイ 600		2ペイそれぞれ 600	A
ディスプレイ	モノクロLCD, 240(幅)x 128(高さ)ピクセル			
シリアル通信	RS485 標準、(RS485/232変換 オプション)			
プロセス・タイマー	0.01 - 10000			秒
最大周囲温度(動作時)	45			°C
準拠 <sup>2</sup>	CE, EN61010, EN55011			
保護等級	IP54, NEMA 12			
寸法(電源)	1718(幅)x 848(奥行)x 1956(高さ)			mm
質量(電源)	680	726		kg
<b>水冷仕様</b>				
流量 <sup>3</sup>	36.3		47	l/m
ワークヘッドとコイルを含む流量 <sup>4</sup>	94.9	104	130	l/m
差圧(範囲)	2.8 - 5.6			bar
最大入力圧力	5.6			bar
冷却水温上限	35 (95)			°C (F)

- 1) 即断ヒューズ
- 2) 機械指令に準拠するための装置に組み込まれる事に適合
- 3) 電源のみ;コイルに必要な冷却水量はアプリケーションにより変わります。
- 4) コイルでの70%の損失を想定



### オプションとアクセサリ

- スタートアップ講習
- 熱交換器とチャラー
- ペンダントスイッチ
- 自動タップ切替
- 二重安全リレー
- マルチワークヘッドコントローラ
- eVIEW コントロール/データログソフト
- フットスイッチ
- ワークヘッドケーブル延長
- Fluke社製放射温度計(閉ループ温度制御)
- 高速温度コントロールユニット
- PLCコントローラ



フロントパネルからは、モニタ、システム構成の設定、診断機能、及びタイマーと出力レベルのプログラムが可能です。

出力を時間で変化させるプロファイル(10ステップ)を10種類書き込む事ができ、加熱レシピとして記憶させる事が出来ます。

## アロニクス株式会社

〒144-0033 東京都大田区東糀谷6-4-17 OTAテクノCORE305

TEL: 03-5737-8333 FAX: 03-5737-8334

Website: <http://www.alonics.co.jp/> E-mail: [info@alonics.co.jp](mailto:info@alonics.co.jp)