

5kHz-15kHz 全レンジ高速自動周波数チューニング

EKOHEAT[®]

With VPA Technology[™]

...出力: 75kW, 100kW

...周波数: 5 - 15 kHz

ワールドクラス 誘導加熱電源

75

kW
5 - 15
kHz

100

kW
5 - 15
kHz

機能充実

- ◆ ワークのサイズや形状に関わらず、常に最高の加熱効率を可能にする...
 - ・マルチキャパシタ構成
 - ・マルチタップ構成
 - ・電圧や出力による制御
- ◆ 自動周波数チューニングで再現性に優れた高信頼加熱
- ◆ スルーキューリー加熱
- ◆ ワークヘッド移動可能: ケーブル延長30m可能
- ◆ 内蔵タイマー設定: ミリ秒から連続迄
- ◆ RS485によるリモート操作とデータログ
- ◆ 広い入力電圧範囲 360 - 520V

簡単操作

- ◆ 使いやすいフロントパネル操作
- ◆ フロントパネルからのシステム構成設定
- ◆ サイクルタイマー、ピーク値を短周期でデータ収集
- ◆ 10ステップ加熱プロファイルを10通り設定可
- ◆ オーバーロードを許容する自動出力制御
- ◆ セブヶ国語表示 (EN, ES, FR, DE, IT, PT, PL)
- ◆ フロントパネルでのシステム診断表示

EKOHEAT 75, 100kW 誘導加熱電源は、コンパクトな設置面積の使いやすいパッケージで、5-15kHzの周波数レンジをカバーします。代表的なアプリケーションとしては、ろう付け、焼き嵌め、スチールの熱処理、スチール/アルミ/銅/真鍮の鍛造の予備加熱、るつぼ内での溶解などがあります。



機能に優れる**EKOHEAT**パワーコントロールシステムにより、高速自動周波数チューニング、加熱効率が高く精密な加熱、分解能0.024%の12bit出力コントロール、使いやすく読みやすいフロントパネルが実現されています。リモートコントロールは、0-10Vまたは4-20mAアナログ入力、RS485シリアルポート、24V コントロール、リモート緊急停止入力が用意されており自動機器による製造ラインへの導入も容易です。

EKOHEATによる誘導加熱技術の採用は、ガスや抵抗加熱の加熱技術と比較しエネルギー使用量を著しく改善します。火炎を用いず非接触である誘導加熱は、ワークの加熱したいゾーンにのみエネルギーを集中させる事ができるので無駄のない省エネルギー加熱です。また、高い電力変換効率と0.9以上の高力率は加熱エネルギーコストの低減に大きく貢献します。

EKOHEATモジュラーシステムは、将来の必要性に備えて電源を追加できるようホスト/クライアント方式に基づいて設計されており、より柔軟なシステム構成を提供します。

また、自動タップチェンジャー、マルチワークヘッドコントローラ、ペンダントスイッチ、熱交換器、データロガー、イルコン社製放射温度計、高速温度コントロールユニットなど、オプションとアクセサリも豊富で、あらゆるアプリケーションに対応いたします。

この装置は水冷システムです。熱交換器、チラー、冷却塔などの冷却システムを必要とします。

EKOHEATはCEマーク取得済、ISO 9001:2008 認証工場生産されています。



仕様	75/10	100/10	単位
RF端子出力(連続)	75	100	kW
AC入力電力	87	116	kVA
力率	0.92		
周波数	5 – 15		kHz
AC入力電圧	360 – 520		Vac, 三相
AC入力保護 ¹⁾	225	250	A
ディスプレイ	モノクロLCD, 240(幅)x 128(高さ) ピクセル		
シリアル通信	RS485 標準、(RS485/232変換 オプション)		
プロセス・タイマー	0.01 – 10000		秒
最大周囲温度(動作時)	45		°C
準拠 ²⁾	CE, EN61010, EN55011		
保護等級	IP54, NEMA 12		
寸法(電源)	606(幅)x 791(奥行)x 1208(高さ)		mm
質量(電源)	159		kg
水冷仕様			
流量 ³⁾	12.9		l/m
ワークヘッドとコイルを含む流量 ⁴⁾	44.5	47.5	l/m
差圧(範囲)	2.8 – 5.6		bar
最大入力圧力	5.6		bar
冷却水温上限	35 (95)		°C (F)

- 1) 即断ヒューズ 2) 機械指令に準拠するための装置に組み込まれる事に適合
 3) 電源のみ; コイルに必要な冷却水量はアプリケーションにより変わります。
 4) コイルで70%の損失を想定しています。

EKOHEAT[®]

With VPA Technology[™]

オプションとアクセサリ

- スタートアップ講習
- 熱交換器とチラー
- ペンダントスイッチ
- 125kWまでの自動タップ切換
- 二重安全リレー
- マルチワークヘッドコントローラ
- eVIEW コントロール/データログソフト
- フットスイッチ
- ワークヘッドケーブル延長
- Fluke社製放射温度計(閉ループ温度制御)
- 高速温度コントロールユニット
- PLCコントローラ
- 非常停止スイッチ取付(フロントパネル)



フロントパネルからは、モニタ、システム構成の設定、診断機能、及びタイマーと出力レベルのプログラムが可能です。

出力を時間で変化させるプロファイル(10ステップ)を10種類書き込む事ができ、加熱レシピとして記憶させる事が出来ます。

アロニクス株式会社

〒144-0033 東京都大田区東糀谷6-4-17 OTAテクノCORE305

TEL: 03-5737-8333 FAX: 03-5737-8334

Website: <http://www.alonics.co.jp/> E-mail: info@alonics.co.jp