

50kHz-150kHz 全レンジ高速自動周波数チューニング

# EKOHEAT®

...出力: 10kW, 15kW

...周波数: 50 - 150 kHz

## ワールドクラス 誘導加熱電源



### 機能充実

- ◆ ワークのサイズや形状に関わらず、常に最高の加熱効率を可能にする...
  - ・マルチキャパシタ構成
  - ・マルチタップ構成
- ◆ 自動周波数チューニングで再現性に優れた高信頼加熱
- ◆ スルーキューリー加熱
- ◆ ワークヘッド移動可能: ケーブル延長30m可能
- ◆ 内蔵タイマー設定: ミリ秒から連続迄
- ◆ RS485によるリモート操作とデータログ
- ◆ 広い入力電圧範囲 360 - 520V

### 簡単操作

- ◆ 使いやすいフロントパネル操作
- ◆ フロントパネルからのシステム構成設定
- ◆ サイクルタイマー、ピーク値を短周期でデータ収集
- ◆ 10ステップ加熱プロファイルを10通り設定可
- ◆ オーバーロードを許容する自動出力制御
- ◆ 五ヶ国語表示 (EN, ES, FR, DE, IT)



EKOHEAT誘導加熱電源は、形状の小さいワークや小型コイルに適している50-150kHzの周波数レンジにおいて、信頼性が高く再現性に優れた高速加熱を実現します。

代表的なアプリケーションとしては、表面焼き入れ、熱処理、スチール/アルミ/銅のろう付け、焼き嵌め、接着剤や充填材の硬化、成形、溶解などです。

機能に優れたEKOHEATパワーコントロールシステムにより、高速自動周波数チューニング、加熱効率が高く精密な加熱、分解能0.2%の出力コントロール、使いやすく読みやすいフロントパネルが実現されています。リモートコントロールは、0-10Vまたは4-20mAアナログ入力、RS485シリアルポート、24V コントロール、リモート緊急停止入力を用意されており自動機器による製造ラインへの導入も容易です。

EKOHEATによる誘導加熱技術の採用は、ガスや抵抗加熱の加熱技術と比較しエネルギー使用量を著しく改善します。火炎を用いず非接触である誘導加熱は、ワークの加熱したいゾーンにのみエネルギーを集中させる事ができるので無駄のない省エネルギー加熱です。また、高い電力変換効率と0.9以上の高力率は加熱エネルギーコストの低減に大きく貢献します。

EKOHEATは、冷却水を効率的に使用するように設計されており、維持コストの低減に更に貢献します。

自動タップチェンジャー、マルチワークヘッドコントローラ、ペンダントスイッチ、熱交換器、データロガー、イルコン社製放射温度計、高速温度コントロールユニットなど、オプションとアクセサリも豊富で、あらゆるアプリケーションに対応いたします。

この装置は水冷システムです。熱交換器、チラー、冷却塔などの冷却システムを必要とします。

EKOHEATはCEマーク取得済、ISO 9001:2008 認証工場で生産されています。



| 仕様               | 10c/100                       | 15c/100 | 単位      |
|------------------|-------------------------------|---------|---------|
| RF端子出力(連続)       | 10                            | 15      | kW      |
| AC入力電力           | 12                            | 17      | kVA     |
| 力率               | 0.92                          |         |         |
| 周波数              | 50 – 150                      |         | kHz     |
| AC入力電圧           | 360 – 520                     |         | Vac, 三相 |
| AC入力保護           | 35                            |         | A       |
| ディスプレイ           | モノクロLCD, 240(幅)x 128(高さ) ピクセル |         |         |
| シリアル通信           | RS485 標準、(RS485/232変換 オプション)  |         |         |
| プロセス・タイマー        | 0.01 – 10000                  |         | 秒       |
| 最大周囲温度(動作時)      | 45                            |         | °C      |
| 準拠 <sup>1)</sup> | CE, EN61010, EN55011          |         |         |
| 保護等級             | IP 54; NEMA 12                |         |         |
| 質量(システム)         | 32                            |         | kg      |
| 質量(電源)           | 20                            |         | kg      |
| 寸法(電源)           | 432(幅)x 616(奥行)x 451(高さ)      |         | mm      |
| 寸法(ワークヘッド)       | 203(幅)x 457(奥行)x 229(高さ)      |         | mm      |
| <b>冷却仕様</b>      |                               |         |         |
| 流量 <sup>2)</sup> | 7.6 + 2.8                     |         | l/m     |
| 最大入力圧力           | 5.6                           |         | bar     |
| 差圧(範囲)           | 2.8 – 5.6                     |         | bar     |
| 冷却水温上限           | 35 (95)                       |         | °C (F)  |

1) 機械指令に準拠するための装置に組み込まれる事に適合

2) 電源 + ワークヘッドのキャパシタ;コイルに必要な冷却水量はアプリケーションにより変わります。



### オプションとアクセサリ

- スタートアップ講習
- 熱交換器とチラー
- ペンダントスイッチ
- 自動タップ切換
- 二重安全リレー
- マルチワークヘッドコントローラ
- eVIEW コントロール/データログソフト
- フットスイッチ
- ワークヘッドケーブル延長
- Fluke社製放射温度計(閉ループ温度制御)
- 高速温度コントロールユニット
- PLCコントローラ
- 非常停止スイッチ取付(フロントパネル)



フロントパネルからは、モニタ、システム構成の設定、診断機能、及びタイマーと出力レベルのプログラムが可能です。

出力を時間で変化させるプロファイル(10ステップ)を10種類書き込む事ができ、加熱レシピとして記憶させる事が出来ます。

## アロニクス株式会社

〒144-0033 東京都大田区東糀谷6-4-17 OTAテクノCORE305

TEL: 03-5737-8333 FAX: 03-5737-8334

Website: <http://www.alonics.co.jp/> E-mail: [info@alonics.co.jp](mailto:info@alonics.co.jp)